

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА RIPLAST R3 R4

Полиуретанова боя за
гланц



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ ПОКАЗАТЕЛИ

СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	Riplast R3: 1150-1250 g/l Riplast R4: 950-1050 g/l
ВИСКОЗИТЕТ TF4	Riplast R3: 40-50 s
ЛЪСКАВИНА	85-95
ТРАЙНОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ	Minimo 8h
СЪХНЕНЕ	Повторен слой мокро/мокро 2-3h, Повторен слой 12-16h; Изцяло 24h

СУХА МАСА В ТЕГЛО

Riplast R3 63-67%
Riplast R4 44-48%

СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в оригиналната опаковка при температура между +5°C и +30°C.

ПРИЛОЖЕНИЕ

УПОТРЕБА

Подходящ за декорация и защита от атмосферни влияния в селското стопанство, мореплаването и промишлеността (дори и с интензивни цветове) на нови изделия или в процес на реновация, като индустриални машини, врати, прозорци, парапети, градински мебели, цистерни, плавателни съдове, от метал, поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса, предварително обработен дървен материал от различни видове.

Препоръчителната плътност на покритието, за добра защита, зависи от агресивността на околната среда и се прилага винаги върху идеално чиста основа.

За да се осигури добра адхезия между слоеве, повторното нанасяне без шлифоване на базовия слой, трябва да бъде в рамките на 2-3 часа, чрез техниката „мокро върху мокро”.

По време на нанасянето е важно да се гарантира подходяща дебелина на слоя по ръбовете, защото това са тези части от изделията, които са най-трудни за защита.

Действителната температура по време на нанасянето трябва да бъде поне 3°C над точката на росене, и относителната влажност на въздуха не трябва да бъде >65%.

Напомняме, че при вариране на температурата, на всеки 5°C, времето за изсъхване на полиуретанови продукти се променя значително.

СРЕДСТВА ЗА ПОЛАГАНЕ

Машинно, Валяк, Четка.

СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСТВАНЕ

100 Riplast R3 / 50 Riplast R4 (в тегло).

100 Riplast R3 / 60 Riplast R4 (в обем).

РАЗРЕЖДАНЕ

До 10% в тегло с *Nitrodil*.

При неблагоприятни условия- прекомерна влажност или високи температури да се използва *Butol*.

РАЗХОДНА НОРМА

Метал: 5.9-6.5 m²/kg за 70 µm сух слой

Поцинкована стомана, алуминия, сплави: 8.4-9.0 m²/kg за 50 µm сух слой

Дърво: 3-4 m²/kg

ТЕМПЕРАТУРА НА ПОЛАГАНЕ

+5°C +30°C

СИСТЕМА НА НАНАСЯНЕ

Ново изделие в селска или градска среда - метал

1. Подготовка на повърхността: ръчно или механично почистване и измиване, най-често се третира с преобразувател или пясъкоструй клас Sa 2;
2. След пясъкоструйката, нанесете *Epoх 310* мокро/мокро, за дебелина около 70µm сух слой;
3. След 8-12h се нанася *Riplast R3-R4* мокро/мокро за дебелина около 70 µm сух слой;

Поддръжка на ръждясал стар предмет:

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА RIPLAST R3 R4

Полиуретанова боя за
гланц



1А Отстранете със
скрепери, четки или
шкурка или боята в
прозес на лющене и
ръждата;

2А Измийте
повърхността,
третирайте с
преобразувател или
пясъкоструй SA2;

3
А

С
л
е
д
в
а
й
т
е

т
.

2

е

3

.

За адекватна защита в
морска среда и в леката
промишленост се прилага
100µm за сух слой
антикорозионен грунд +
70µm сух слой емайллак.

За адекватна защита в
тежката промишленост се
прилага 130µm за грунд +
70µm сух слой емайллак.