

SCHEDA TECNICA

ENO OPACO
СИНТЕТИЧНА БОЯ ЗА ДЪРВО И МЕТАЛ

УПОТРЕБА

Употребява се върху синтетични грундове . Подходяща е за декориране и защита на изделия, нови или в процес на поддръжка, от различни материали, метал, дърво, пластмаса, в различни среди – селска, морска, индустриална, като дограми, парапети, в строителството. За осигуряване на добра устойчивост във времето, е наложително изделията да бъдат предварително подготвени с подходящи грундове.

При нанасяне чрез пръскане, трябва да се внимава за дебелината на слоя боя, за да се избегне удължаване срока на съхнене и набръчкване на покритието. Преди нанасяне на нов пласт, да се подсуши пълно изсъхване на предходния слой, но не повече от 72 часа, за да се гарантира добра адхезия на последващите слоеве, в противен случай трябва да се шлайфа между отделните слоеве.

В случай на продукт съхраняван при ниски температури, се препоръчва да се извърши аклиматизация поне до +15°C, преди да се подходи към нанасянето му.

Прахта от шлайфането и/или при пръскане, както и твърдият остатък от продукта, не трябва да се складира, поради опасност от спонтанно samozапалване.

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА	ОПИСАНИЕ	СТОЙНОСТ		
	Специфично тегло	1150-1250 g/l		
	Работна температура	<+80 °C		
	Точка на възпламеняване	27°C		
	Твърда маса в обем	55 % +/-2		
	ЛОС	300 g/l		
	Лъскавина 60°	35-45		
ДЕБЕЛИНИ И РАЗХОД		Мин.	Макс.	Препоръчително
	Дебелина на сухия филм (µm)	40	50	45
	Дебелина на мокрия филм (µm)	72	91	81
	Теоретичен разход (m ² /l)	14	11	12

СЪХРАНЕНИЕ

Годност на продукта – 1 година, при съхранение в оригиналните опаковки, при температура между +5°C и +30°C.

ЦВЕТОВЕ

Цветовата гама може да бъде избрана в тоналностите на цветовия каталог по RAL. Възможно е леко разминаване между две партиди при оцветяване на лака, поради това обработката на дадена повърхност да се извършва с емайлак от една партида.

SCHEDA TECNICA

ENO OPACO

Високо ефективен синтетичен емайлак

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ

Общи препоръки: Повърхността трябва да бъде суха и чиста от замърсявания от различно естество, като :замърсяване, масло, грес и соли.

Третираны повърхности

Грундираны: ако са чисти и без наличие на замърсяване, масла, г्रेसи, и нанасянето на нов слой е в рамките на максималния срок за припокриване на грунда, може да се нанесе следващ слой. Ако е необходимо почистване, да се измие с вода под налягане клас Wa2 (при повърхности без наличие на масло, грес, соли, замърсяване)

С финишно покритие: ако е съвместимо, без увреждане и разпрашаване, да се почисти от масла и г्रेसи с препарат, след което се извършва повърхностно шлайфане, измиване с вода под налягане за да се отстранят прахта и солите.

Наличие на ръжда: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5; като впоследствие се възстановява дебелината на слоя грунд.

Частична обработка: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5. Заглаждат се ръбовете на добре закрепената боя, като се възстановяват оригиналните ѝ слоеве и дебелини.

ИНСТРУМЕНТИ

Влакнесто мече, Четка, спрей

НАНАСЯНЕ

Разреждане

0-10% с Acquaragia VD100

Условия при нанасяне

+5°C +35°C

Относителна влажност:<70%

Конвенционален спрей

Четка, мече, пръскане

Дюза: 1,6 – 1,8mm

Ъгъл на пръскане; 40 - 80°

Въздушно налягане: 3,5-4

Разредител за почистване

Ацетон за измиване

СЪХНЕНЕ

Посочените данни да се считат за индикативни. Времето за ефективно съхнене може да бъде по-дълго или по-кратко, в зависимост от дебелината на филма, вентилацията или влажността на средата. По-голяма дебелина на слоя или неблагоприятни условия на средата ще забавят съхненето и втвърдяването в дълбочина.

Съхнене :

Повърхностна температура

23°C

Без прах

60'

На допир

24h

Напълно

48h

Срок за повторно нанасяне- min

24h'

Срок за повторно нанасяне- max

72h

ПРЕПОРЪЧАН ГРУНД

Crometal tipo A , Chromosap

Поцинкована стомана, алуминий, сплави, пластмаса: Aridur; Chromosap W

Дърво: Oprakite

SCHEMA TECNICA

ENO OPACO

Високо ефективен синтетичен емайлак

Продукт	Слой	Дебелина мокър	Дебелина сух
Crometal	1	85	50
Crometal	1	85	50
ENO Opaco	1	81	45
Общо	3	252	145

ПРЕПОРЪКИ

За правилното използване на продуктите, да се спазват инструкциите в ръководството на CAP Arreghini. Специфицираните данни са определени при +23°C и относителна влажност на средата 65% и посочените дебелини на слоевете. При различни условия, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации. Съдържащите се технически информации имат индикативен характер. Поради голямото разнообразие от основи и условия на употреба, се препоръчва да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестване му на всяко конкретно място на употреба.