

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

FER GG 11 – Unifer
синтетчна боя за метал с алуминиеви частици

УПОТРЕБА Предвид специалния му естетически ефект, той е подходящ за декорация и защита от атмосферни влияния, в селски, морски или промишлени зони, на изделия, нови или в процес на поддръжка, като парапети, порти, врати и прозорци, от различен материал. Прахта от шлайфането и/или при пръскане, както и твърдият остатък от продукта, не трябва да се складира, поради опасност от спонтанно samozapalване.

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА	ОПИСАНИЕ	СТОЙНОСТ
	Вискозитет (DIN 4)	15-20 sec
	Специфично тегло	1250-1350 g/l
	Работна температура	<+120 °C
	Точка на възпламеняване	27°C
	Суха маса в тегло	55 % +/-2
	ЛОС	455 g/l
	Лъскавина 60°	10-15

ДЕБЕЛИНИ И РАЗХОД	Мин. Макс. Препоръчително		
	Дебелина на филма, сух (µm)	40	80
Дебелина на филма, мокър (µm)	73	146	90
Теоретичен разход (m ² /l)	13,7	6,8	11

СЪХРАНЕНИЕ Годност на продукта – 2 години, при съхранение в оригиналните опаковки, при температура между +5°C и +30°C.

ЦВЯТ Според цветовия каталог. Възможно е леко разминаване между две партиди при оцветяване на лака, поради това обработката на дадена повърхност да се извършва с емайллак от една партида.

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ Общи препоръки: Повърхността трябва да бъде суха и чиста от замърсявания от различно естество, като :замърсяване, масло, грес и соли
Третирани повърхности

Грундиращи: ако са чисти и без наличие на замърсяване, масла, греси, и нанасянето на нов слой е в рамките на максималния срок за припокриване на грунда, може да се нанесе следващ слой. Ако е необходимо почистване, да се измие с вода под налягане клас Wa2 (при повърхности без наличие на масло, грес, соли, замърсяване)

С финишно покритие: ако е съвместимо, без увреждане и разпрашаване, да се почисти от масла и греси с препарат, след което се извършва повърхностно шлайфане, измиване с вода под налягане за да се отстранят прахта и солите.

Наличие на ръжда: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

FER GG 11 - Unifer
синтетчна боя за метал с алуминиеви частици

измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5; като впоследствие се възстановява дебелината на слоя грунд.

Частична обработка: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5. Заглаждат се ръбовете на добре закрепената боя, като се възстановяват оригиналните ѝ слоеве и дебелини.

ИНСТРУМЕНТИ

-Конвенционален или airless спрей: разребител Nitro NV 5000 (при високи температури и влажност <40% е възможно образуването на "разпрашаване"); при такива условия е препоръчителна употребата на бързосъхнещ Разребител S 800).
 -Валяк, Четка с Diluente S 800.

НАНАСЯНЕ

Разреждане	5-10% с разребител Nitro NV 5000
Условия при нанасяне	+5°C +40°C >3°C
Спрей airless	Относителна влажност:<70% Налягане на дюзата:15 МПа (150 кр/см ² , 2100 psi.). Дюза: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Ъгъл на пръскане; 40 - 80° Възд. налягане: Съотн. на компресия 30:1 (налягане 150-180 kg/cm ²)
Конвенционален спрей	Дюза: 1,6 – 1,8mm Ъгъл на пръскане; 40 - 80° Въздушно налягане: 3,5-4 kg/cm ²)
Разребител за почистване	Ацетон за измиване

СЪХНЕНЕ

Посочените данни да се считат за индикативни. Времето за ефективно съхнене може да бъде по-дълго или по-кратко, в зависимост от дебелината на филма, вентилацията или влажността на средата. По-голяма дебелина на слоя или неблагоприятни условия на средата ще забавят съхненето и втвърдяването в дълбочина.

DTF 50 micron

Повърхностна температура	10°C	23°C
Без прах	45'	30'
На допир	12h	6h
Напълно	24h	12h
Срок за повторно нанасяне min	45'	30'
Срок за повторно нанасяне max	Nn	Nn

ГРУНДИРАНЕ

Поцинкована стомана, алуминий, сплави: Aridur, ChromosapW
 Стомана: , Crometal Tipo A

ПЕРПОРЪЧИТЕЛНО

Върху поцинкована стомана
 Индустириална среда

Продукт	Слой	Дебелина, мокър	Дебелина, сух
Aridur	1	80	35
FER GG 11	1	90	50
Общо	2	170	85

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

FER GG 11 - Unifer
синтетчна боя за метал с алуминиеви частици

Върху стомана			
Продукт	Слой	Дебелина, мокър	Дебелина, сух
Primer 15	1	90	50
Primer 15	1	90	50
FER GG 11	1	90	50
Общо	3	270	170

 ДОПУСТИМ
 ВАРИАНТ :

Продукт	Слой	Дебелина, мокър	Дебелина, сух
Crometal	1	100	65
FER GG 11	1	90	50
Общо	2	190	115

ПРЕПОРЪКИ

За правилното използване на продукта да се спазват инструкциите в ръководството на CAP Arreghini. Специфицираните данни са определени при +23°C и относителна влажност на средата 65% и посочените дебелини на слоевете. При различни условия, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации. Съдържащите се технически информации имат индикативен характер. Поради голямото разнообразие от основи и условия на употреба, се препоръчва да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестване му на всяко конкретно място на употреба.