

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

RE IND 37
Бързосъхнещ синтетичен емайлак
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Матиран емайлак на базата на модифицирани алкидни смоли, характеризиращи се с отлично запълване, разнасяне, ниска склонност към провисване и бързо изсъхване, характеристики, които позволяват прилагане, гарантиращо покритие с еднаква дебелина, подходящо покритие на краищата и бързо изпълнение на боядисването. Изсъхналият филм гарантира добра механична и атмосферна устойчивост.

УПОТРЕБА

Използва се върху повърхности, устойчиви на прекомерно нанасяне с нитро разремител. Подходящ е за декорация и защита от атмосферни влияния в селска, морска или индустриална среда (дори и в наситени цветове) на изделия, нови или в процес на поддръжка, като промишлено оборудване, арматури, парапети, контейнери, селскостопанска и строителна техника, от желязо, цинкувана стомана, алуминий, сплави, с подходяща предварителна обработка. Нанасянето трябва да се осъществява на последователни слоеве при мокър филм; вторият слой да се нанесе върху мокрия филм в рамките на 2 часа. Полагане на втория слой върху сух филм, се осъществява след поне 5-7 дни, като поведението на продукта предварително се изпробва върху малка повърхност от основата (за да се отстрани при необходимост).

Предварително загряване на продукта до 30°C дава добри резултати, подобрявайки съхненето, нанасянето по ръбовете, и избягване на набръчкването на лака. Може да бъде катализиран с 10% полиуретанов втвърдител MS, за да се подобри нанасянето и устойчивостта към последващите слоеве. Подходящ е за ускорено сушене в тунел с горещ въздух до 40-50 °C. Прахта от шлайфането и/или при пръскане, както и твърдият остатък от продукта, не трябва да се складират, поради опасност от спонтанно samozапалване.

СВОЙСТВА НА ПОДУКТА

	СТОЙНОСТ	МЕТОД
Работна температура	<+120 °C	
Точка на възпламеняване	27°C	
Суха маса в обем	55 % +/-2	
ЛОС	415 g/l	

СПЕЦИФИКИ

	СТОЙНОСТ	МЕТОД
Специфично тегло	1150-1350 g/l	Interno /вътрешно/ PF3
Лъскавина	0 – 10	Interno /вътрешно/ PF6
Съхнене	Пълно 12 ч.	Interno /вътрешно/ PF2

ДЕБЕЛИНА И РАЗХОД

			Мин.	Макс.	Препоръчително
Дебелина на филма,	сух	(µm)	40	80	50
Дебелина на филма,	мокър	(µm)	73	146	90
Теоретичен разход (m ² /l)			13,7	6,9	11,1
Теоретичен разход (m ² /kg)			11	5.5	8.9

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

RE IND 37
Бързосъхнещ синтетичен емайлак

СЪХРАНЕНИЕ	Годност на продукта 1 година, при съхранение в оригиналните опаковки, при температура между +5°C и +30°C.	
ЦВЯТ	Цветовата гама може да бъде избрана в тоналностите на цветовия каталог по RAL. Възможно е леко разминаване при оцветяване на лака между две партиди, поради което обработката на дадена повърхност да се извършва с емайлак от една партида.	
ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТИТЕ	<p>Общи препоръки: Повърхността трябва да бъде суха и чиста от замърсявания от различно естество, като: мръсотия, масло, грес и соли</p> <p>Третираны повърхности</p> <p><i>С грунд:</i> ако са чисти и без наличие на замърсяване, масла, греси, и нанасянето на нов слой е в рамките на максималния срок за припокриване на грунда, може да се нанесе следващ слой. Ако е необходимо почистване, да се измие с вода под налягане клас Wa2 (при повърхности без наличие на масло, грес, соли, замърсяване)</p> <p><i>Със завършено покритие:</i> ако е съвместимо, без увреждане и разпрашаване, да се почисти от масла и греси с препарат, след което се извършва повърхностно шлайфане, измиване с вода под налягане, за да се отстранят прахта и солите.</p> <p><i>Наличие на ръжда:</i> извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5; като впоследствие се възстановява дебелината на слоя грунд.</p> <p><i>Частична обработка:</i> извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5. Заглаждат се ръбовете на добре закрепената боя, като се възстановяват оригиналните ѝ слоеве и дебелини.</p>	
ИНСТРУМЕНТИ	Конвенционален или airless спрей (при високи температури и влажност <40% е възможно образуването на “разпрашаване”), валяк, четка с Разредител S800.	
НАНАСЯНЕ	Разреждане	Конвенционален или airless спрей : 5-10% с разредител Nitro NV5000
	Условия за нанасяне	Валяк, четка: 5-10% с Разредител S800 +5°C +40°C, > 3°C от точка на росене Относителна влажност: < 70%
	Начин на нанасяне airless	Налягане в дюзата: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100psi.). Дюза: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Ъгъл на пръскане; 40 - 80° Въздушно налягане: Съотношение на компресия 30:1 (налягане150-180 kg/cm ²)
	Начин на нанасяне конвенционален спрей	Дюза: 1,6 – 1,8mm Ъгъл на пръскане; 40 - 80° Въздушно налягане: 3,5-4 kg/cm ²
	Разредител за почистване	Нитро разредител NV5000

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА
RE IND 37
Бързосъхнещ синтетичен емайлак
СЪХНЕНЕ

Посочените данни да се считат за индикативни. Времето за ефективно съхнене може да бъде по-дълго или по-кратко, в зависимост от дебелината на филма, вентилацията или влажността на средата. По-голяма дебелина на слоя или неблагоприятни условия на средата ще забавят съхненето и втвърдяването в дълбочина.

DTF 50 micron

Температура на повърхността	10°C	23°C
Етап, при който праха не се улавя от филма	45'	30'
Сухо при допир	12h	6h
Пълно изсушаване	24 h	12h
Минимално време за повторно нанасяне	45'	30'

ПРЕПОРЪЧАНИ ОСНОВИ

Поцинкована стомана, Алуминий, сплави: Aridur, Chromosap W
 Стомана:Primer 15, Crometal TA

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО

Индустриална среда

Продукт	Слоеве	Дебелина мокър	Дебелина сух
Primer 15	1	95	60
Primer 15	1	95	60
RE Ind 37	1	90	50

Общо 3 280 170

ДОПУСТИМО

Продукт	Слоеве	Дебелина мокър	Дебелина сух
Crometal T.A.	1	100	65
Crometal T.A.	1	100	65
RE Ind 37	1	90	50

Общо 3 290 180

ПРЕПОРЪКИ

За правилното използване на продукта да се спазват инструкциите в ръководството на CAP Arreghini. Специфицираните данни са определени при +23°C и относителна влажност на средата 65% и посочените дебелини на слоевете. При различни условия, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации. Съдържащите се технически информации имат индикативен характер. Поради голямото разнообразие от основи и условия на употреба, се препоръчва да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестването му на всяко конкретно място на употреба.