

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

RE ONE COAT 32
Бързосъхнеща синтетична боя за метал
УПОТРЕБА

Подходящ е за декориране и защита от атмосферни влияния в селска, морска и индустриална среда (дори и в наситени цветове) на изделия, нови или в процес на поддръжка, като промишлено оборудване, арматури, парапети, контейнери, селскостопанска и строителна техника, от желязо, поцинкована стомана, алуминий, сплави, с подходяща предварителна обработка. Нанасянето трябва да се осъществява на последователни слоеве при мокър филм; вторият слой да се нанесе върху мокрия филм в рамките на 2 часа. Полагане на втория слой върху сух филм, се осъществява след поне 5-7 дни, като поведението на продукта предварително се изпробва върху малка повърхност от основата (за да се отстрани при необходимост). Предварително загряване на продукта до 30°C дава добри резултати, подобрявайки съхненето, нанасянето по ръбовете, и избягване на набръчкването на лака. Може да бъде катализиран с 10% полиуретанов втвърдител MS, за да се подобри нанасянето и устойчивостта към последващите слоеве. Подходящ е за ускорено сушене в тунел с горещ въздух до 40-50 °C. Прахта от шлайфането и/или при пръскане, както и твърдият остатък от продукта, не трябва да се складира, поради опасност от спонтанно samozапалване.

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА

ОПИСАНИЕ	СТОЙНОСТ
Вискозитет (DIN 4)	120-140 sec
Специфично тегло	1250-1350g/l
Работна температура	<+120 °C
Точка на възпламеняване	27°C
Суша маса в обем	55 % +/-2
ЛОС	435 g/l
Лъскавина 60°	50-60

ДЕБЕЛИНА И РАЗХОД

	Мин.	Макс.	Препоръчително
Дебелина на филма сух (µm)	40	80	50
Дебелина на филма мокър (µm)	73	146	90
Теоретичен разход (m ² /l)	13,7	6,8	11

СЪХРАНЕНИЕ

Годност на продукта – 2 години, при съхранение в оригиналните опаковки, при температура между +5°C и +30°C.

ЦВЯТ

Цветовата гама може да бъде избрана в тоналностите на цветовия каталог по RAL. Възможно е леко разминаване между две партиди при оцветяване на лака, поради това обработката на дадена повърхност да се извършва с емайллак от една партида.

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА
 RE ONE COAT 32

Бързосъхнеща синтетична боя за метал

 ПОДГОТОВКА НА
 ПОВЪРХНОСТИТЕ

Общи препоръки: Повърхността трябва да бъде суха и чиста от замърсявания от различно естество, като :замърсяване, масло, грес и соли

Третираны повърхности

Грундирани: ако са чисти и без наличие на замърсяване, масла, греси, и нанасянето на нов слой е в рамките на максималния срок за припокриване на грунда, може да се нанесе следващ слой. Ако е необходимо почистване, да се измие с вода под налягане клас Wa2 (при повърхности без наличие на масло, грес, соли, замърсяване)

С финално покритие: ако е съвместимо, без увреждане и разпрашаване, да се почисти от масла и греси с препарат, след което се извършва повърхностно шлайфане, измиване с вода под налягане за да се отстранят прахта и солите.

Наличие на ръжда: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5; като впоследствие се възстановява дебелината на слоя грунд.

Частична обработка: извършва се механична подготовка St2 или St3, последвана от измиване с вода под налягане, за да се отстранят масла, греси, прах и соли, или почистване с пясъкоструйка клас Sa2 или Sa2,5. Заглаждат се ръбовете на добре закрепената боя, като се възстановяват оригиналните ѝ слоеве и дебелини.

ИНСТРУМЕНТИ

-Конвенционален или airless спрей (при високи температури и влажност <40% е възможно образуването на "разпрашаване"); при такива условия е препоръчителна употребата на бързосъхнещ Разредител.

-Валяк, Четка с Разредител S 800

НАНАСЯНЕ

Разреждане 5-10% с разредител nitro NV5000

Условия за нансяне +5°C +40°C
>3°C от точка на росене
Относителна влажност:<70%

Начин на нанасяне airless Налягане в дюзата: 15 MPa (150 kp/cm², 2100psi).
Дюза: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018")
Ъгъл на пръскане; 40 - 80°
Въздушно налягане: Съотношение на компресия 30:1 (налягане 150-180 kg/cm²)

Начин на нанасяне конвенционален спрей Дюза: 1,6 – 1,8mm
Ъгъл на пръскане; 40 - 80°
Въздушно налягане: 3,5-4

Разредител за почистване kg/cm²)

СЪХНЕНЕ

Посочените данни да се считат за индикативни. Времето за ефективно съхнене може да бъде по-дълго или по-кратко, в зависимост от дебелината на филма, вентилацията или влажността на средата. По-голяма дебелина на слоя или неблагоприятни условия на средата ще забавят съхненето и втвърдяването в дълбочина.

ТЕХНИЧЕСКА СХЕМА

RE ONE COAT 32
Бързосъхнеща синтетична боя за метал

Повърхностна температура	10°C	23°C
Без прах	45'	30'
На допир	12h	6h
Напълно	24h	12h
Срок за повторно нанасяне- min.	45'	30'
Срок за повторно нанасяне- max	Nn	Nn

ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН ГРУНД Поцинкована стомана, Алуминий, Сплави: Aridur, Chromosap W
 Стомана: Primer 15, Crometal TA

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНО

Индустриална среда

Продукт	Слой	Дебелина мокър	Дебелина сух
Primer 15	1	95	60
Primer 15	1	95	60
RE ONE COAT 32	1	90	50
Общо	3	280	170

ДОПУСТИМО

Продукт	Слой	Дебелина мокър	Дебелина сух
Crometal T.A	1	100	65
Crometal T.A	1	100	65
RE ONE COAT 32	1	90	50
Общо	3	290	180

ПРЕПОРЪКИ

За правилното използване на продукта да се спазват инструкциите в ръководството на CAP Arreghini. Специфицираните данни са определени при +23°C и относителна влажност на средата 65% и посочените дебелини на слоевете. При различни условия, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации. Съдържащите се технически информации имат индикативен характер. Поради голямото разнообразие от основи и условия на употреба, се препоръчва да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестване му на всяко конкретно място на употреба.