

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ		СВОЙСТВА
	СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	<i>Riplast R5</i> : 1150-1250 g/l <i>Riplast R6</i> : 950-1050 g/l
	ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD S04	
	10 RPM	1800-2800 mPa*s
	ВИСКОЗИТЕТ BROOKFIELD S04	
	50 RPM	1000-2000 mPa*s
	ГЛАНЦ	20-30
	ТРАЙНОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ	Min. 8h
	СЪХНЕНЕ	На допир 90°; Изцяло 8h

СУХА МАСА В ТЕГЛО

Riplast R5: 61-65% *Riplast R6*: 36-40%

Riplast R6 Non Ingiallente: 34-38%

СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в оригиналните опаковки при относителна температура от +5°C и +30°C, далеч от възпламеняеми източници. Компонентът R6 е влагочувствителен, затова трябва да се съблюдава след отваряне на опаковката, същата да бъде плътно затваряна след работа, и обемът въздух да не надвишава 1/3 от общия обем. В противен случай остатъчното съдържание трябва да се използва в кратък срок, или да бъде прехвърлено в по-малък съд.

УПОТРЕБА

ПРИЛОЖЕНИЕ

Продукт подходящ за декорация и защита (дори и в интезивни цветове), при цветно боядисване, на мебелировка и интериорни врати, изработени от различни видове дърво, с предварителна обработка с подходящ двукомпонентен полиуретанов грунд.

При неблагоприятни условия, като високи влажност и температура, за да се избегне хлътване, помътняване или други дефекти върху филма, се използва разреждател *Butol*.

За да се осигури добро сцепление между два или повече полиуретанови слоеве, следващите нанасяния, без да се шлайфа долния слой, трябва да се извършат в рамките на 1-2 часа, чрез техниката мокро върху мокро.

Напомниме, че при вариране на температурата на всеки 5°C, времето за съхнене на полиуретановите продукти чувствително се променя.

ИНСТРУМЕНТИМ

пръскане

СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ

100 *Riplast R5* / 50 *Riplast R6* о *R6 Non Ingiallente* (в тегло).

100 *Riplast R5* / 70 *Riplast R6* о *R6 Non Ingiallente* (в обем).

РАЗРЕЖДАНЕ

До 10% в тегло с *Nitrodil*. При боядисване в неблагоприятни условия, поради прекомерна влажност или висока температура, за да се избегне хлътване или други дефекти върху покритието, за разреждател се използва *Butol*.

РАЗХОД

6-7 m²/kg за слой

ТЕМПЕРАТУРА НА ПОЛАГАНЕ

+5°C +30°C

СИСТЕМИ НА НАНАСЯНЕ

Ново изделие от различни дървесини

1. Дървото се шлайфа с шкурка със зърненост 80, а след това – с шкурка 150;
2. Нанася се едни слой *Riplast R100-R50* с разход от 200-240 g/m²;

3. След 12-18h се полира с шкурка 180-220 и се нанася слой *Riplast R5*- с разход от 140-160 g/m².

Ново изделие от MDF

A. Дървото се шлайфа с шкурка със зърненост 150;

B. Изпълнява се процедурата от т.1 и т.2.

Поддръжка на старо изделие

Шлайфа се напълно, до дърво, и се повтаря процедурата от т.1. нататък.

ОБЩО ОПИСАНИЕ

Двуконпонентен полиуретанов лак на база алкидни смоли и ароматен полиизоцианат, с добра адхезия, устойчивост на надраскване, нанася се с шприц за интериорни изделия, при следене резход от 150 g/m².

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За майсторско бояджийско изпълнение е от съществено значение да се спазват указанията за подготовка на повърхностите, които се съдържат в Инструкциите за прилагане на CAP Arreghini, и техническите схеми.

Техническата информация има индикативен характер. Препоръчително е адаптирането и към специфичните условия на употреба. Данните от спецификацията и техническата информация са били определени при 23°C и при относителна влажност от 65%. При различни условия, данните, както и времето между едно действие и следващото го, търпят промени.

Препоръките за употреба на продукта са базирани на точни наблюдения и фабрични изследвания. Също така е взет предвид придобития практикатически опит. Въпреки това, поради огромното разнообразие от среда и условия на приложение, е важно да се провери пригодността на продукта и ефективността му чрез тестване относно

G_LFLCBLAB

CAP ARREGHINI SpA 30026 PORTOGRUARO/VE Viale Pordenone, 80 Tel.0421 278111 Fax 0421 75498/ 0421 278115
Azienda con Sistema Certificato UNI EN ISO 9001