

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	ПОКАЗАТЕЛИ	
	СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО	<i>Riplast R100</i> : 1300-1400 g/l <i>Riplast R50</i> : 950-1050 g/l
	ВИСКОЗИТЕТ TF6	40-50 s
	ТРАЙНОСТ СЛЕД СМЕСВАНЕ	Мин. 6h
	СУШЕНЕ	Повторно 1h; Изцяло 6h

#### СУХА МАСА В ТЕГЛО

*Riplast R100*: 68-72%

*Riplast R50*: 23-27%

#### СЪХРАНЕНИЕ

Продуктът трябва да се съхранява в оригиналната опаковка при температура между +5°C и +30°C, далеч от възпламеняеми източници. Компонентът R50 е влагочувствителен, поради което след отваряне на опаковката, и приключване на работа, да се съблюдава плътното затваряне на кутията, както и въздухът в нея да не надвишава 1/3 от общия обем. В обратен случай се налага употребата в кратки срокове или прехвърлянето в по-малък съд на остатъчното количество от препарата.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

#### УПОТРЕБА

Като първи слой върху неравни повърхности от различни дървесини, при цветно боядисване с двукомпонентно полиуретаново покритие. При неблагоприятни условия - висока влажност или температура, е необходимо да се използва разредител *Butol*, за да се избегне образуването на мътни петна върху покритието или дефект тип „портокалова кожа”.

При полирането не трябва да се отнема голямо количество от сухия грунд, така че да се запази достатъчен покривен слой, за да се гарантира еднородност на финашното покритие.

#### СРЕДСТВА ЗА НАНАСЯНЕ

Спрей.

#### СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ

100 *Riplast R100* / 50 *Riplast R50* (в тегло).

100 *Riplast R100* / 70 *Riplast R50* (в обем).

#### РАЗРЕЖДАНЕ

10-15% в тегло с *Nitrodil* (или *Butol* в случай на влага или висока температура.)

#### РАЗХОДНА НОРМА

4-5 m<sup>2</sup>/kg за слой

#### ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНАСЯНЕ

+5°C+30°C

#### СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ

Различни видове необработено дърво

1. Шлайфане на повърхността с шкурка със зърненост 80, след това с шкурка - 150;
2. Нанася се един слой *Riplast R100-R50* при разходна норма 160-200 g/m<sup>2</sup>;
3. След 6-8h, отново се полира с шкурка със зърненост 180-220 и се нанася един слой от *Riplast R5-R6* с разход 140-160 g/m<sup>2</sup>.

*Riplast R5-R6* може да се замени с *Riplast R3-R4* за гланцово покритие, или *Riplast R8-R9* за матово покритие.

Необработено дърво с повърхност обработена с апретирана хартия

А. Шлайфане на дървото с шкурка със зърненост 150;

В. Да се изпълнят точки 2 и 3.

Необработено дърво с MD

Повтарят се стъпки 2 и 3.

Поддръжка на стари дървени повърхности

Да се шлайфа до чиста дъпвена повърхност и се повтарят операциите от т.2.

---

## ОСНОВНО ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентен полиуретанов, пигментиран грунд за дърво и вътрешна употреба с добра абразивност, на алкидна база и хидроксилирани ароматен полиизоцианат, с твърд остатък > 55%, нанася се чрез пръскане с консумация равна на 180 g/m<sup>2</sup>.

---

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

За правилното използване на продукта е необходимо да се спазват указанията за подготовка на повърхностите, посочени в инструкциите за начина на прилагане на CAP Arreghini и техническата схема.

Техническите данни имат индикативен характер и при работа с продукта е препоръчително да се адаптират към конкретните условия на използване. Данните посочени в спецификацията и техническата схема са определени при температура от +23°C и влажност на околната среда от 65%. При други условия на работа, данните и сроковете между отделните операции търпят вариации..

Нашите препоръки за използване на продукта се базират на наблюдения и точни фабрични изследвания, като са взети предвид резултати въз основа натрупания опит и практически приложения. Затова, поради голямото разнообразие от среда и условия на прилагане, е наложително да се провери пригодността на продукта и неговата ефективност посредством тестване му на всяко конкретно място на употреба.